



# JAWMAX 450 X



# MAXimieren Sie Ihre Ergebnisse!

Mobile Aufbereitungstechnologie von SBM – Vorteile auf ganzer Linie

Mit seinen raupenmobilen Aufbereitungsanlagen verfolgt SBM ein einfaches Ziel: Wir bieten in jeder Leistungsklasse die technisch und wirtschaftlich führende Lösung.

Effiziente vollhybride Antriebe, klassenbeste Brecherleistungen, produktive Sieb- und Förderausrüstungen – alles verpackt in hochmobiler Anlagentechnik mit beispielhaftem Bedienkomfort.

## ANTRIEB MIT ZUKUNFT

Ständig steigende Treibstoffkosten, strengere Umweltvorschriften, hohe Belastungen durch Wartung und Instandhaltung:  
**Noch nie war es sinnvoller auf intelligente Hybrid-Technik in der mobilen Aufbereitung umzusteigen!**



## LEISTUNG OHNE KOMPROMISSE

Optimale Übergaben, hoher Durchsatz der serienmäßigen Vorabsiebung und große Haldenvolumen der Produktbänder sichern **volle Produktivität und Wertschöpfung im Betrieb.**

## BRECHERTECHNIK

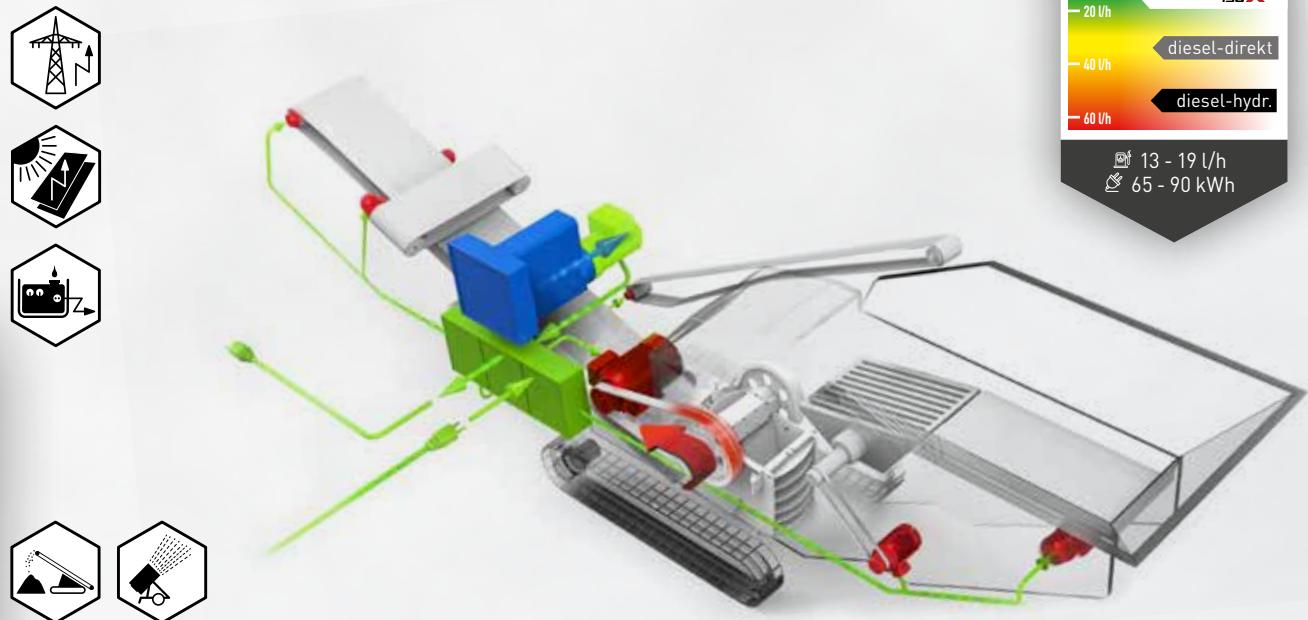
SBM-Brecher kombinieren maximale Aufgabegröße und hohen Durchsatz mit exakt definierter Produktqualität:  
**Profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen Erfahrung in allen Bereichen der Zerkleinerungstechnik.**

## MEHR MENSCH MEHR MASCHINE

Unsere ständig weiterentwickelte **Steuerung CRUSH CONTROL** unterstützt Ihr Personal aktiv in allen Arbeitschritten und **optimiert Ihre Abläufe in Betrieb und Wartung.**

## Hybrid-Pioniere – seit 1980

Profitieren Sie vom ausgereiftesten Antrieb am Markt!



### ANTRIEBSSYSTEM JAWMAX 450

Motor	CUMMINS B6.7*
Betriebsdrehzahl	2stufig
Tankinhalt Diesel/AdBlue	300 l / 38 l
Generator	200 kVA
Elektromotor Brecher	110 kW (bis zu 165 kW Spitze)
Plug-In Netzanschluss (opt.)	400 V, 200 kVA
Plug-Out Stromversorgung	400 V, 16 A

Nur SBM setzt konsequent auf die Vorteile des **rein elektrischen Antriebs von Förder-, Brech- und Siebkomponenten** bei mobilen Brechanlagen aller Leistungsklassen.

Im **autarken Diesel-Betrieb** liefert eine Motor/Generator-Einheit bei niedrigen, konstanten Drehzahlen die Energie: **emissionsarm, leise und extrem sparsam.**

Alle elektrischen Antriebe mit ihren Kabel- und Steckverbindungen sind **praktisch wartungsfrei**, verursachen keine thermischen oder Stand-By-Verluste und reduzieren Umweltgefährdungen durch große Hydrauliköl-Volumen entscheidend.

Im **optionalen Netzbetrieb** legen Sie einfach einen Schalter um, und alles an der Anlage funktioniert wie gewohnt – nur **ohne Diesel.**

\* entsprechen den aktuellen Emissionsbestimmungen

# JAWMAX 450: Einfach härter im Nehmen

Mehr Leistung für mehr Aufgaben

## HARD FACTS

Brechereinlauf	1.100 x 700 mm
Aufgabegröße (max. Raumdiagonale)	0 - 650 mm (bis zu 500 kg pro Einzelstück)*
Aufgabeleistung	max. 450 t/h*
Endkörnung	0 - 60 bis 0 - 220 mm

\* abhängig vom Aufgabematerial, der Aufgabegröße, sowie der zu erzielenden Endkörnung

Große robuste Aufgabe, sehr variables Zweideck-Vorsieb und der leistungsstarke, sehr flexibel einstellbare STE 110-70 Backenbrecher von SBM: **Der JAWMAX 450 ist konsequent auf höchste Produktionsleistung in jedem Material getrimmt.**

Ob als Allrounder im stark heterogenen Bauschutt oder durchsatzstarker Vorbrecher im Hartstein – der JAWMAX 450 überzeugt mit unkomplizierter Beschickung bei kontinuierlich großem Ausstoß und hochwertigen Zwischen- oder Endprodukten.



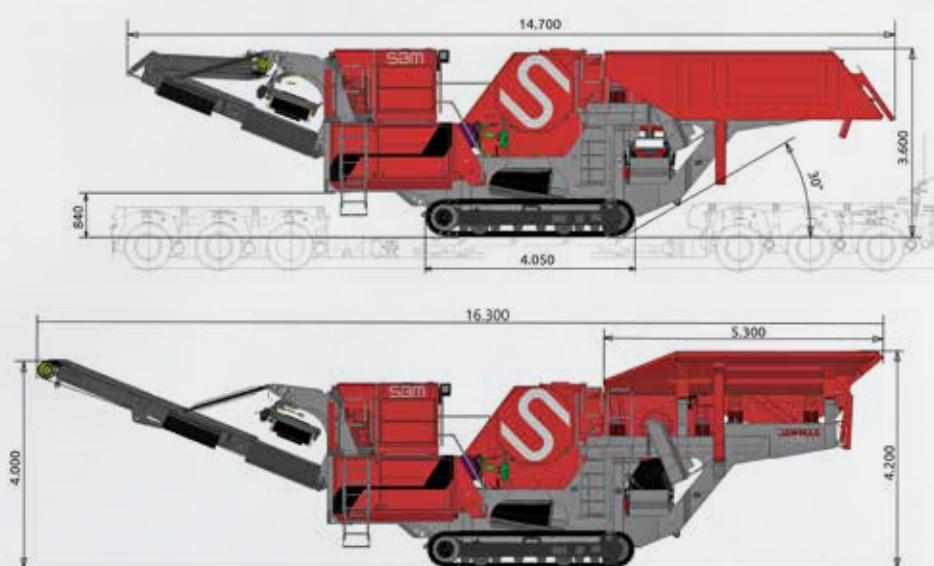
## Kompakte Hochleistung – immer und überall

Einfacher Transport – minimale Rüstzeiten – kürzere Wege vor Ort

Als „echter 40-Tonner“ mit gezielt transport-optimierten Abmessungen und minimalem Lade- und Rüstaufwand rationalisiert der JAWMAX 450 Ihre Baustellen-Einsätze nachhaltig. Auch unerfahrene Maschinisten machen die Anlage in Minuten betriebsbereit – ohne zusätzliches Werkzeug, unterstützt von der Maschinensteuerung und sicher vom Boden aus.

Große Böschungswinkel, der robuste zweistufige Kettenantrieb und der strukturell optimierte hochstabile Anlagenaufbau erleichtern das Aufstellen oder Nachführen des Brechers auch in schwierigem Terrain entscheidend.

**Wir bringen Hochleistung auf Ihre Baustelle – schnell, sicher und ohne großen Aufwand.**



ABMESSUNGEN	Länge	Breite	Höhe	Gewicht*
in Transportstellung	14.700 mm	2.900 mm	3.600 mm	40.600 kg
in Betrieb	16.300 mm	5.700 mm	4.200 mm	40.600 kg

\* Gesamtgewicht inkl. aller Optionen

## BIEGEZONE

- stabile Umlenkplatte zum Schutz des Austragsgurtes
- Reduktion von Blockaden bei Recyclinganwendungen



## BRECHERABZUGS-BAND

- Rip-Stop
- Abwurfhöhe: 4.000 mm
- Haldenvolumen bis zu 180 t
- hydraulisch klappbar für Transport
- hydraulisch absenkbare für Inspektion

## ÜBERBAND-MAGNET

- Permanent- oder (opt.) Elektromagnet
- hydraulisch höhenverstellbar

## AKTIVE VORABSIEBUNG

- 2-Deck-Kreisschwingersieb
- B: 1.000 mm x L: 2.000 mm
- separater/kompletter Austrag/Bypass der Siebfractionen über manuelle 3-Wege-Klappe



## FREQUENZGESTEUERTER AUFGABERINNE

- B: 1.000 mm
- Verschleißauskleidung aus hochfestem Stahl
- automatische Regelung der Aufgabegegeschwindigkeit nach Brecherlast

## 7,0 m<sup>3</sup> AUFGABEBUNKER

- Konstruktion aus hochverschleißfesten Stahl
- dreiseitig, klappbare Wände



## FAHRRAHMEN UND KETTENLAUFWERK

- verstärkte und gewichtsoptimierte Rahmenkonstruktion
- Kettenfahrwerk in Rahmen integriert
- Proportionalantrieb
- Geschwindigkeit: max. 1,25 km/h
- Steigungsfähigkeit: 27 %

**JAWMAX**  
**450 X**

## HYBRID ELECTRIFIED



## OPTIONEN

- Füllstandsensor für Brechkammer
- Bandrollenwaage für die Austragsbänder
- LED Beleuchtungssystem
- Netz/Generator Wahlsystem (Plug-In)
- Betankungspumpe

# Vielseitig, leistungsstark und sicher

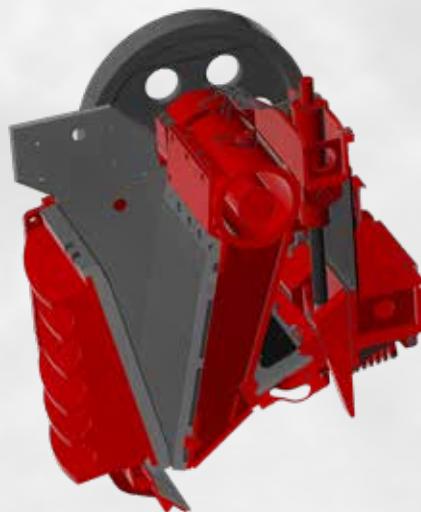
Neue Brechertechnik für den Mobileinsatz

Speziell für den Mobileinsatz entwickelt, ist der neue Einschwingen-Backenbrecher STE 110-70 als tragendes Element in den Rahmen der JAWMAX 450 integriert. Das optimiert die strukturelle Stabilität, senkt Vibrationen und verlängert die Lebensdauer der Anlage entscheidend.

Mit großem Einlauf und Hub (34 mm) ist der Brecher sehr vielseitig einsetzbar und lässt sich unter Last problemlos feinjustieren. Diverse Sensoren, die automatische Fremdkörpererkennung und der Überlastschutz optimieren die kontinuierliche Produktion ohne Ausfallzeiten.

## GEHÄUSE

- geschweißte und geglühte Stahlkonstruktion
- FEM-optimiert durch Integration des Fahrrahmens
- optimierte Einlaufkastengeometrie für maximale Materialaufnahme
- wartungsfreie mechanische Einlaufklappe
- einfach zu wechselnde Seitenverschleißteile



## BRECHBACKEN

- hochfeste und robuste Mangan-guss-Brechbacken
- einfacher und schneller Brechbackenwechsel
- Brechbacken 180° drehbar für optimale Ausnutzung und reduzierte Lagerhaltung

## ANTRIEB

- Elektromotor 110kW (Spitzenlast bis 165kW)
- 2 Drehzahlstufen 290/320 min<sup>-1</sup>
- Riemenantrieb mit Spannvorrichtung
- Möglichkeit d. Drehrichtungsänderung

## BRECHER

- automatische Spaltöffnung für Überlasten
- einfache hydraulische Brechspaltverstellung (40 – 140 mm) unter Last
- Einsatz bis zu 400 MPa Druckfestigkeit
- Fremdkörpererkennung plus 3-Stufen Sicherheitssystem (elektr. Motorschutz, mech. über Kniehebelplatte)
- Anlaufen des Brechers bei vollem Brechmaul
- Brecherantrieb vorwärts/rückwärts drehend
- Füllstandsensor für Brechkammer (opt.)

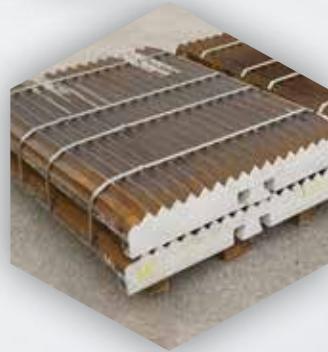
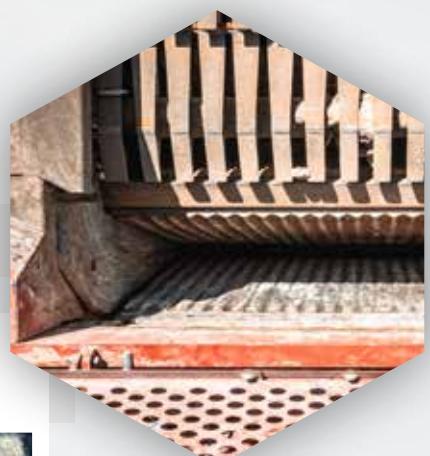
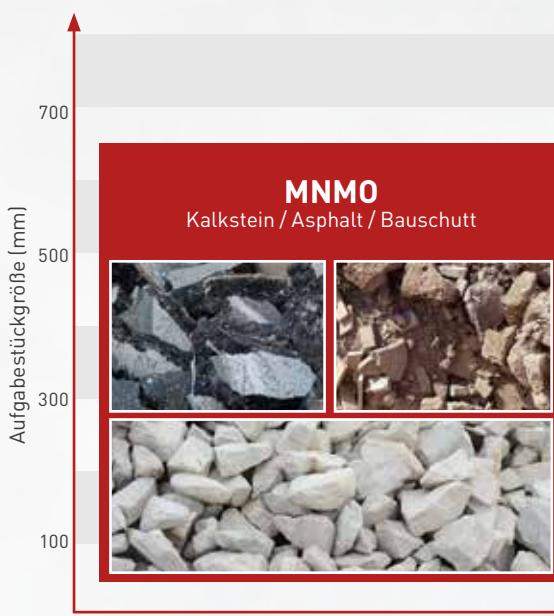
## SICHERHEIT

- Brechereinlauf-Abdeckung
- einfaches Beseitigen von Blockagen
- Schutzsystem für Brecherabzugsband

# Immer die richtigen Werkzeuge

Original-Brechbacken von SBM holen das Beste aus Ihrem Brecher

Nur Brechbacken in OEM-Qualität sichern die volle Performance Ihres SBM-Brechers und beugen unkontrollierbarem Verschleiß vor. Exakt auf die Brechcharakteristik unserer Technik abgestimmt, liefern unsere Originale einfach mehr, länger und wirtschaftlicher.



Die Darstellung dient als Auswahlhilfe im gewöhnlichen Brechbetrieb.  
Bei besonderen Einsatzbedingungen kontaktieren Sie Ihren SBM-Partner.

# Alles im Griff mit CRUSH CONTROL

Zeitgemäße Unterstützung in Betrieb und Wartung

Intuitive Bedienbarkeit, schnelle Reaktionen im Bedarfsfall und die deutliche Entlastung von Maschinisten, Technikern oder Disponenten sind die Vorteile unserer Anlagensteuerung CRUSH CONTROL mit mobilfunk-basierter App-Lösung.

## INTUITIV UND SICHER

- einfacher Anlagen-Start/Stop über klassische Drucktaster
- Bedienerführung und Status-Anzeige über 10-Zoll-Farb-Display
- schnelle Anpassung von Leistungsparametern via Touchscreen

## OPTIMIERTE PRODUKTIVITÄT

- kontinuierliche Überwachung aller Anlagenfunktionen
- lastabhängige Brecherbeschickung über frequenzgesteuerte Aufgaberinne
- komfortable und sichere Ein-Mann-Bedienung der Komplettanlage über multifunktionale Fernsteuerung vom Bagger/Lader aus

## IMMER INFORMIERT

- aktuelle Standort- und Maschinen-Daten über **personalisierte App-Lösung**
- jederzeit und überall abrufbar via Internet
- individuell konfigurierbare Informationen zu Betriebsdaten, Produktionsleistungen (opt.) und Wartungsstatus Ihrer Anlage

## SCHNELLER SUPPORT

- autorisierter Fernzugriff auf Maschinenfunktionen durch SBM-Techniker oder den Kundendienst
- schnelle Störungsbehebung oder Prozessoptimierung ohne Vorort-Intervention

## Die Profis an Ihrer Seite

Umfassende Händlerbetreuung für alle Branchen

Wir bauen unser internationales Händlernetz mit starken und erfahrenen Partnern im Vertrieb und Service immer weiter aus.

Im Austausch mit unseren Produktspezialisten finden diese auch für Sie die passende Lösung und begleiten Sie ein Maschinenleben lang.

Finden Sie hier den  
SBM-Partner für Ihre Region



## BERATUNG UND VERKAUF

Die geschulten Kundenberater unserer Handelspartner unterstützen Sie bei der für Sie geeigneten Auswahl raupenmobiler Brechanlagen sowie der zugehörigen Ausrüstung. Sie geben Ihnen Informationen und Prognosen zu Produktionsleistung sowie Investitionskosten, dadurch wird Ihre Investition mittel- und langfristig transparent und sicher.



## QUALIFIKATION

Von der Maschinen-Übergabe bis zu regelmäßigen Schulungen Ihrer Mitarbeiter – unsere Partner bieten ein breites Angebot für jede Branche.



## TEILE-LOGISTIK

SBM-Partner leisten professionellen Back-up in der schnellen Versorgung mit Ersatz- und Verschleißteilen und sichern so die volle Verfügbarkeit Ihrer Schlüsselmaschinen.



Der **WEB-Shop** vereinfacht Ihre Bestellungen.

## WARTUNG UND SERVICE

Ob getaktete Regelwartung, großer Rundum-Service oder schnelle Intervention auf der Baustelle – unsere Partner stehen bereit: kompetent, gut vorbereitet und zuverlässig.

## DAS KOMFORTPLUS IN SERIE

- 10 integrierte Funktionen
- kompletter Anlagenbetrieb
- proportionale Fahrsteuerung
- Funkstreckenüberwachung mit Not-Aus



Finden Sie hier  
den Zugang zu  
unser App.



# Unsere ganze Erfahrung für Sie

SBM Mineral Processing

Seit über 70 Jahren entwickeln und bauen wir bei SBM Maschinen und Anlagen für die Steine- und Erden-Industrie. Neben stationären Werken lieferten wir bereits frühzeitig mobil einsetzbare Maschinen für die Gesteinsaufbereitung und in der Betontechnik. Heute zählen wir mit **SBM MOBILE CRUSHING & SCREENING SOLUTIONS** zu den führenden Herstellern raupenmobiler Aufbereitungsanlagen.

Echte Pioniere sind wir in der Entwicklung diesel-elektrischer Antriebssysteme für alle Leistungsklassen, die wir seit über 60 Jahren bauen. Alle unsere Anlagen sind heute „hybrid electrified“ – dank einer weitgehenden Standardisierung überzeugen sie im Naturstein und Recycling mit hervorragenden Produktionsleistungen zu niedrigen Betriebskosten, höchster Verfügbarkeit sowie einfacher und sicherer Bedienung.

Mit einem qualifizierten, branchenübergreifenden Händler- und Servicenetzwerk in allen führenden Märkten der Welt gewährleisten wir den nachhaltigen und wirtschaftlichen Erfolg unserer Kunden.

**1950** Gründung SBM

**1980** Erste raupenmobile Brechanlage HYBRID ELECTRIFIED

**2016** Neue Produktlinie „SBM Mobile“

**1960** Erste radmobile Brechanlage HYBRID ELECTRIFIED

**2014** Fusion MFL und SBM Mineral Processing

**SBM**  
MINERAL PROCESSING

**SBM Mineral Processing GmbH**  
Oberweis 401, 4664 Oberweis, Austria  
Phone: +43 3612/2703-0 · office@sbm-mp.at  
[www.sbm-mp.at](http://www.sbm-mp.at)

